

ДВЕРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ С ТЕРМОИЗОЛЯЦИЕЙ

IW 62D

IW 70D

NEW

INICIAL[®]
systems



TECHDRIVE

ПРОДУМАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДО МЕЛОЧЕЙ

КОНСТРУКЦИЯ ПРОЧНАЯ И ДОЛГОВЕЧНАЯ

НОВЫЕ ДВЕРНЫЕ СЕРИИ

INICIAL IW 62D и IW 70D

Новые серии INICIAL IW 62D и IW 70D предназначены для изготовления дверей, тамбуров и входных групп.

Технологичное решение для остекления дверных проемов в зданиях различного назначения.

Системы INICIAL IW 62D, 70D представляют собой термоизолированные серии профилей с монтажной глубиной 62 и 70 мм соответственно, предназначенные для изготовления дверных конструкций различной конфигурации и степени сложности (в т.ч. – тамбуров и входных групп), соответствующих повышенным теплотехническим и звукоизоляционным требованиям.

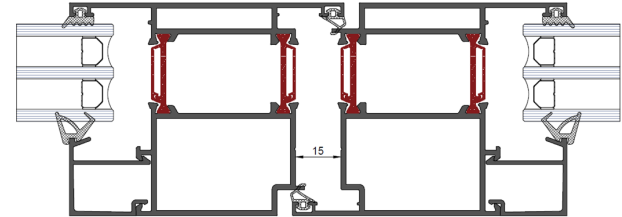
Основные цели, которые преследовались нами при создании новых дверных серий

Цель:

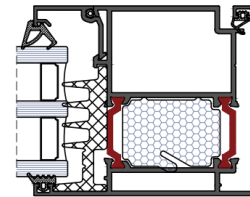
- 1 Возможность применения различной фурнитуры от большинства популярных производителей (в т.ч. – роликовых петель, многозапорных замков и т.п.).
- 2 Возможность изготовления противопожарных дверных конструкций.
- 3 Улучшение теплотехнических характеристик дверных конструкций на 10-20%.

Основное технологическое решение:

Уменьшенный фальцлюфт (15 мм)



Вспененные теплоизолирующие вкладыши



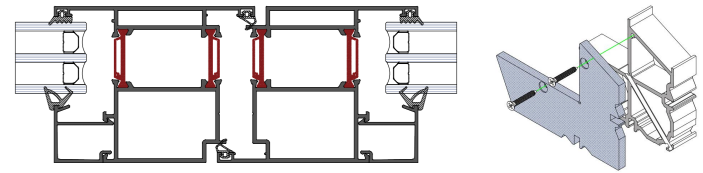
Прочие цели, которые преследовались нами при создании новых дверных серий

Цель:

- 4 Дверные конструкции большой площади («высокие» двери).
- 5 Низкие и двухконтурные пороги (для маломобильных групп населения, для чистых и не продуваемых порогов).
- 6 Возможность использования высокотехнологичных закладных литых элементов (Monticelli)
- 7 Внедрение прочих технологических решений (уплотнительные жгутики, доборные элементы и т.п.)

Основное технологическое решение:

Стальные усиливающие пластины
Антибиметаллические термомосты
Вклейка заполнения



Наши технологии



WATERSTOP

Комплекс элементов для герметичности и водоотвода



TERMOUNIT

Различные уровни теплоизоляции конструкций



SOLARTECH

Комплекс решений для максимальной прозрачности и легкости конструкций



TECHDRIVE

Решения для быстрого и качественного монтажа



VALUE

Эстетика и новые функции конструкций



SAFEGUARD

Комплекс решений для гарантированной безопасности и долговечности

Основные технологические улучшения в дверных сериях (март 2023 г.)



Значительное улучшение теплотехнических характеристик дверных конструкций.

TERMOUNIT

Различные уровни теплоизоляции конструкций



Возможность установки широкой линейки дверной фурнитуры большинства популярных производителей (в т.ч. – роликовых петель).

VALUE

Эстетика и новые функции конструкций

Решение против деформаций: двери с антибиметаллическими термомостами.



Возможность изготовления противопожарных конструкций.

SAFEGUARD

Комплекс решений для гарантированной безопасности и долговечности

Использование литых закладных высокого качества для усиления несущих свойств узлов.

Решение для маломобильных групп населения: пороги высотой 14 мм.



Развитие технологии TECHDRIVE: решения для точной и быстрой сборки (доборный уплотнитель в раме для установки в фасад, литые уголки для соединения притворных уплотнителей, закладные нового типа с возможностью ввода герметика после сборки угловых соединений, и т.д.

TECHDRIVE

Решения для быстрого и качественного монтажа

Различия дверных серий IW 62D и IW 70D между собой

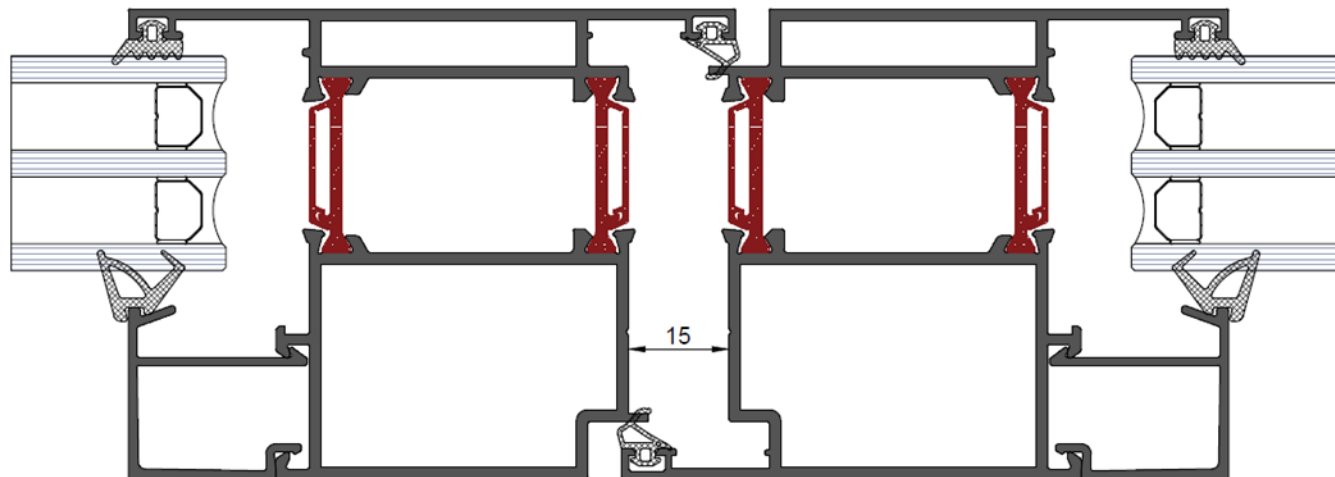
IW 62D

IW 70D:

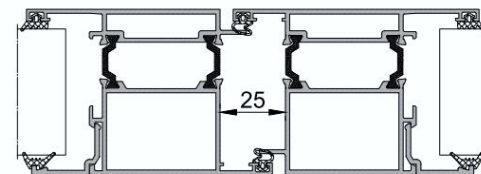
- + **больше базовая глубина профиля** (вместо 62 мм – 70 мм)
- + **больше ширина термомостов** (вместо 18 мм – 26 мм)
- + **больше толщина заполнения** (до 54 мм)
- + **вспененные теплоизоляторы** из пенополистирола в серии IW 70 D i3 (выше теплотехнические характеристики конструкции)
- + **усиливающие стальные пластины** (обеспечивают повышенную надежность угловых соединений при изготовлении дверных полотен большой площади, высотой более 2,5 м (до 3-3,5 м)).
- + **антибиметаллические термомосты** (исключают коробление/температурную деформацию дверных конструкций большой площади).
- + **уплотнительный жгут** (применяется для большей надежности, герметизации и звукоизоляции стыковых соединений – используется при установке штапиков, креплении пороговых адаптеров к цоколю двери и в импостном соединении).

Основное технологическое решение: дверные конструкции с уменьшенным фальцлюфтом

Новое решение
фальцлюфт 15 мм



Предыдущее решение
фальцлюфт 25 мм



1

Возможность применения различной фурнитуры от большинства популярных производителей

Благодаря новой конфигурации дверных конструкций с уменьшенным фальцлюфтом стали доступны:

- Возможность установки роликовых петель наиболее популярных на рынке производителей
- Возможность установки многозапорных замков.



✓ стандартные дверные петли



✓ роликовые дверные петли



✓ скрытые дверные петли



✓ Многозапорные замки

VALUE

Эстетика и новые функции
конструкций



СКОРО

2

Возможность изготовления противопожарных дверных конструкций.



Мы завершаем разработку полных технологических решений для изготовления противопожарных дверных конструкций на основе систем INICIAL.

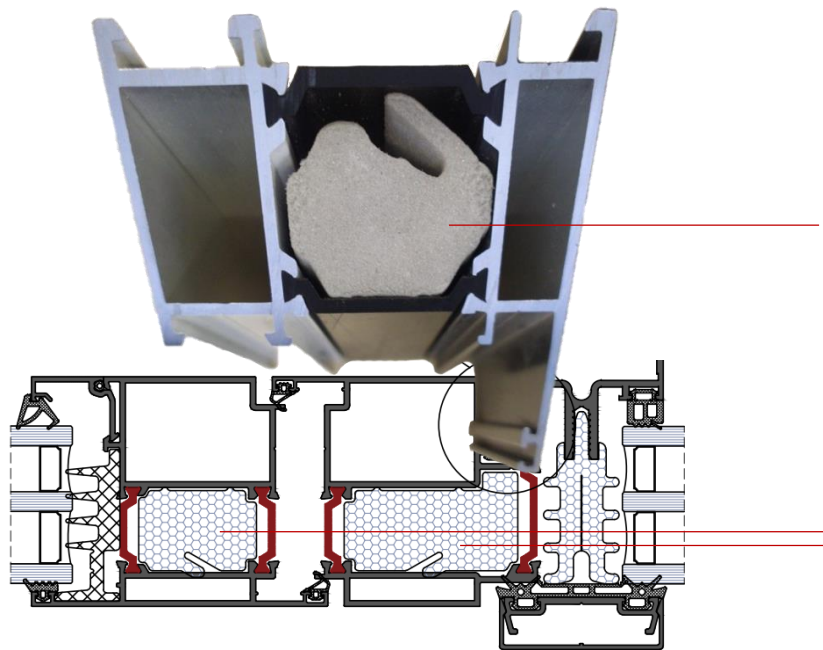
Такая возможность появится совсем скоро, в 2023 г.

SAFEGUARD

Комплекс решений
для гарантированной
безопасности и
долговечности

3

Улучшение теплотехнических характеристик
дверных конструкций на 10-20%.



Использование новых теплоизолирующих вставок из вспененного пенополистирола, повторяющих контур внутренней камеры профиля между термомостами, позволяет значительно улучшить теплотехнические характеристики узла.

TERMOUNT

Различные уровни
теплоизоляции конструкций

4 Дверные конструкции большой площади («высокие» двери).

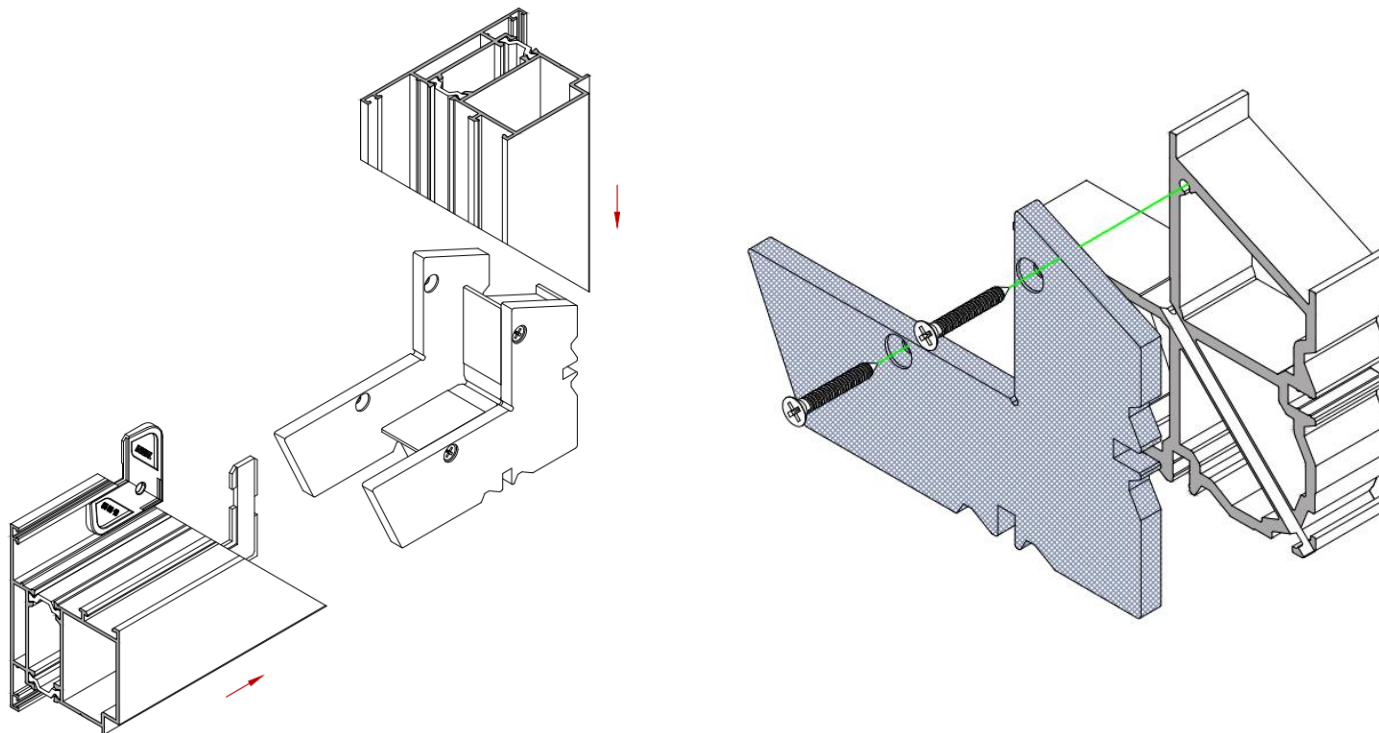
Стальные усиливающие пластины
Антибиметаллические термомосты
Вклейка заполнения

4

Дверные створки большого формата

При изготовлении дверных полотен большой площади основная задача заключается в обеспечении надежности углового соединения, т.к. вместе с размером двери растет и ее вес, а следовательно и нагрузка на ответственные узловые элементы.

Для решения этой задачи в дверях нового исполнения **добавилась возможность использования стальных усиливающих пластин**.


SAFEGUARD

Комплекс решений
 для гарантированной
 безопасности и
 долговечности

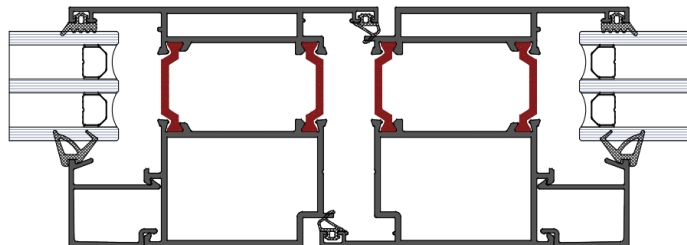
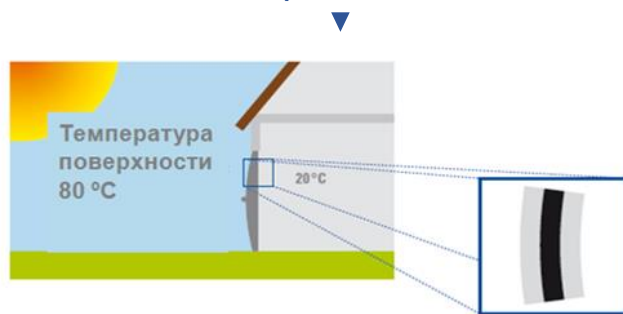
4

Дверные створки большого формата: решение против коробления

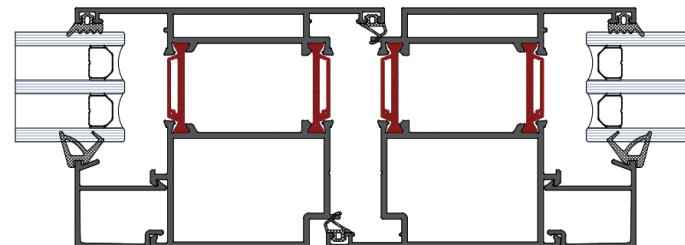
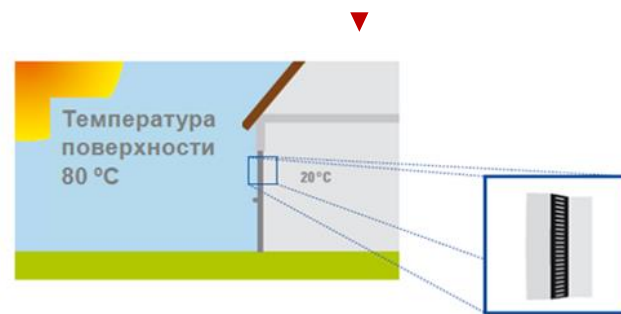
Так называемый биметаллический эффект возникает при большой разнице температур между внутренней и внешней камерой двери (например, при сильном нагреве солнечными лучами). Внешняя камера расширяется и может привести к деформации двери и затруднениям при запирании. Наиболее актуальна такая проблема при изготовлении дверей большой площади.

Использование антибиметаллических термомостов позволяет наружной камере расширяться, не влияя на посадку внутренней камеры, т.е. она продолжает функционировать, как обычно, не вызывая деформацию дверного полотна.

Двери со стандартными термомостами



Двери с антибиметаллическими термомостами

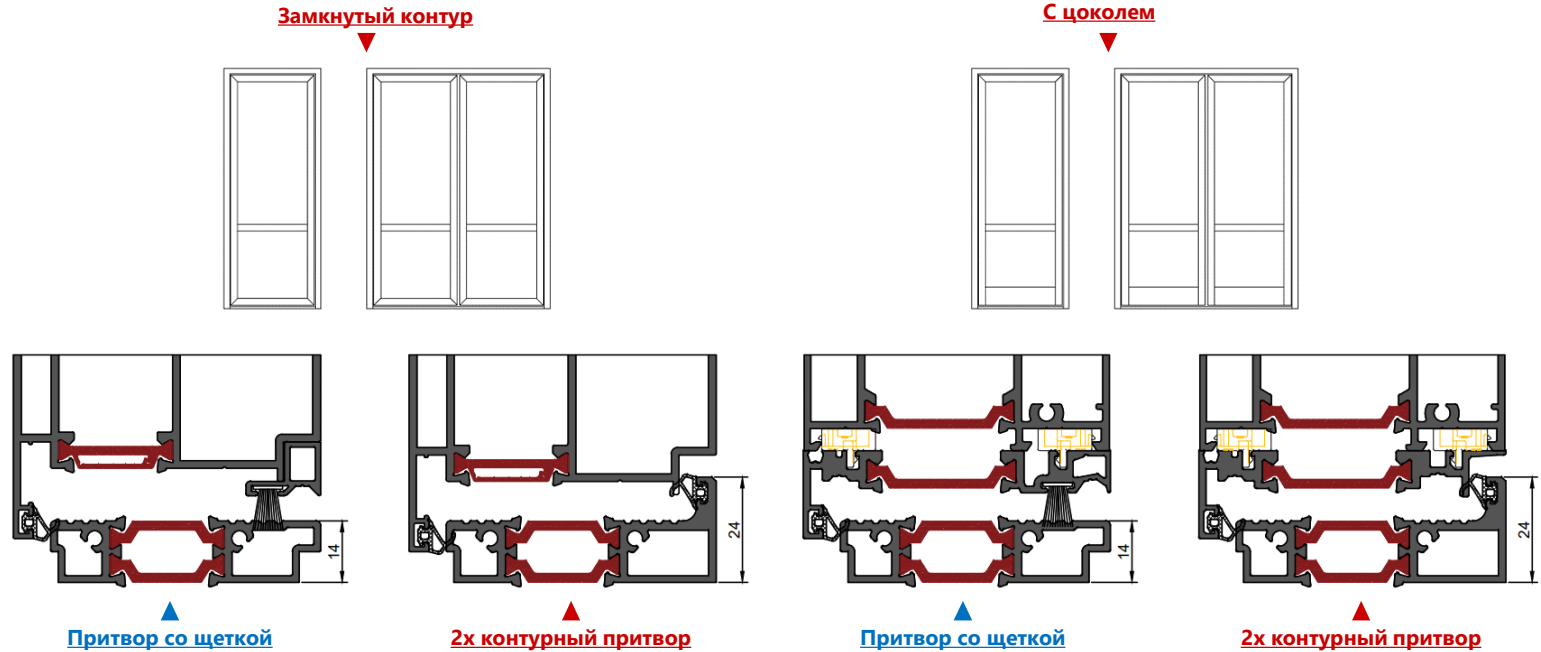

VALUE

Эстетика и новые функции конструкций

- 5 Низкие и двухконтурные пороги (для маломобильных групп населения, для чистых и не продуваемых порогов).

5

2 варианта порогов: порог **высотой 14 мм** и порог с двухконтурным притвором



Порог 14 мм: исполнение требований СП 59.13330.2016 «Доступность зданий и сооружений для маломобильных групп населения»



п.6.1.5. ... В проемах дверей, доступных для МГН, допускаются пороги высотой **не более 0,014 м**

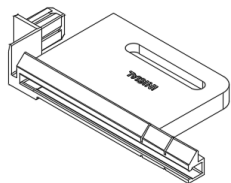
п.6.2.4. Дверные проемы не должны иметь пороги и перепады высот пола. При необходимости устройства порогов (при входе в жилой дом, общежитие, интернат, выходе на балкон, лоджия и т.п.) их высота или перепад высот **не должны превышать 0,014 м**

п.7.1.4. ... Каждый конструктивный элемент порога наружной двери на балкон или лоджия **не должен быть выше 0,014 м**

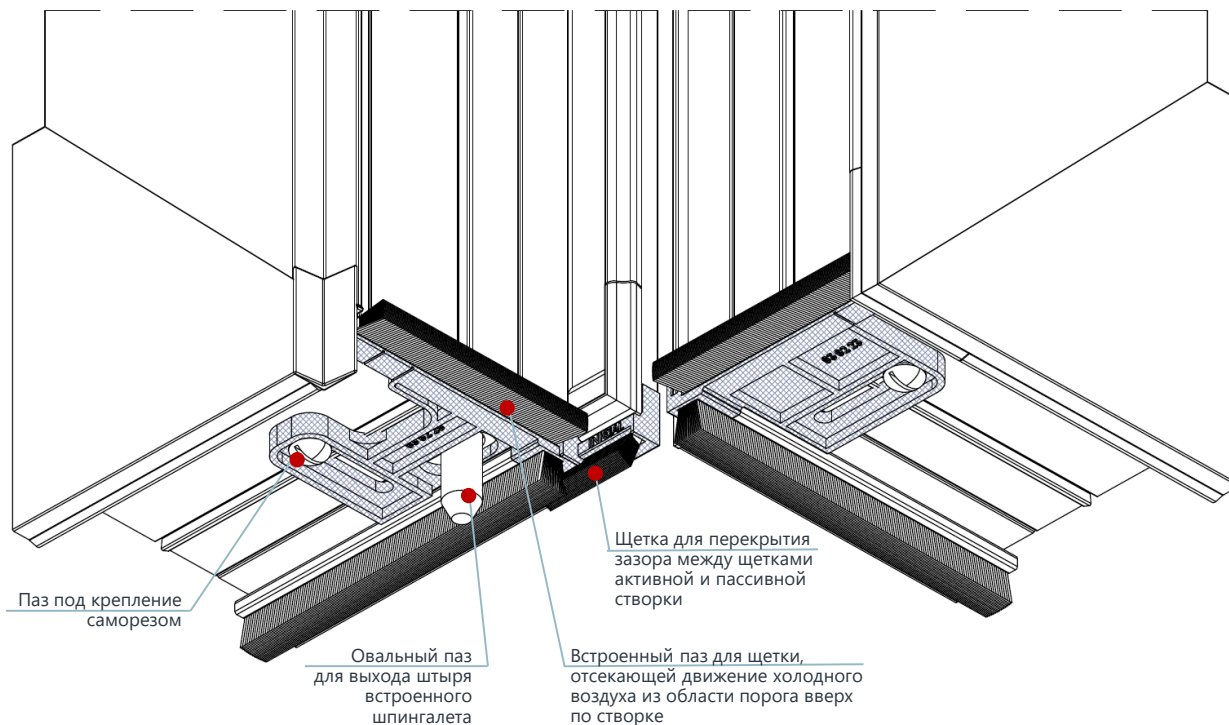
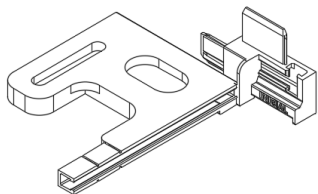
5 Организация притворов в области порога

Пластиковые детали, совмещающие функции заглушек профиля-щеткодержателя и элемента для установки щеток в области фальца

03 62 23/24
для активной створки

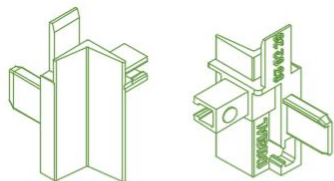


03 62 25/26
для пассивной створки

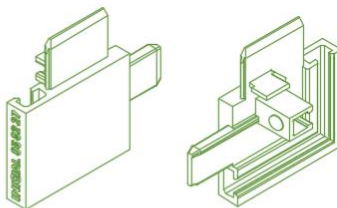


5 Организация притворов в области порога

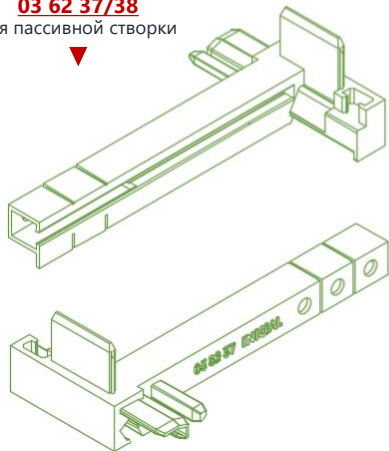
03 62 29/30
для пассивной створки



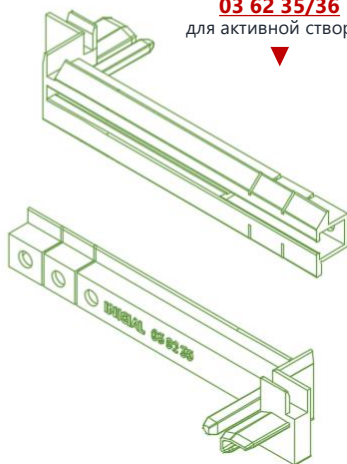
03 62 27/28
для активной створки



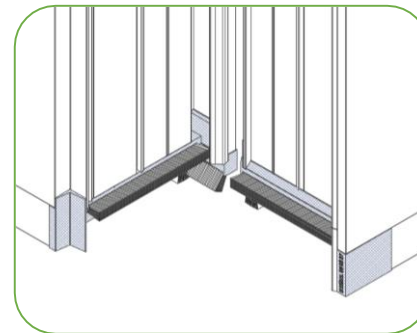
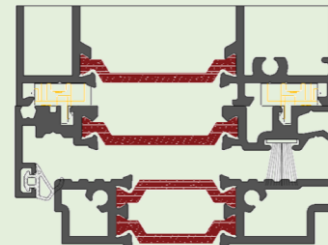
03 62 37/38
для пассивной створки



03 62 35/36
для активной створки

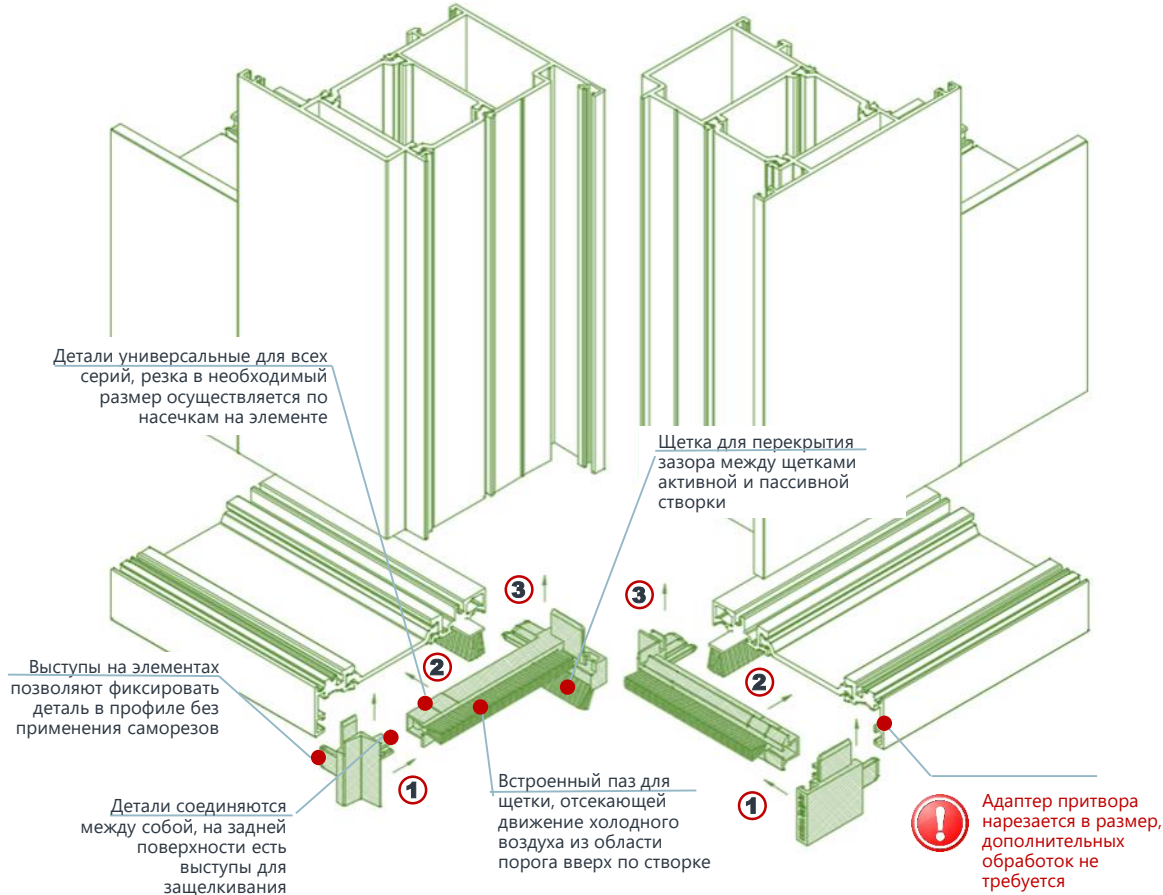


Вид нижнего профиля:
цокольный;
Порог: щеточный

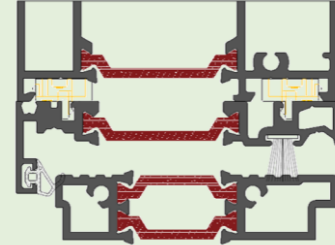


5

Организация притворов в области порога



Вид нижнего профиля:
цокольный;
Порог: щеточный

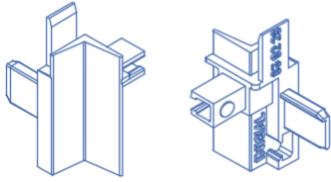


Крепление адаптеров притвора к цоколю осуществляется в три шага:

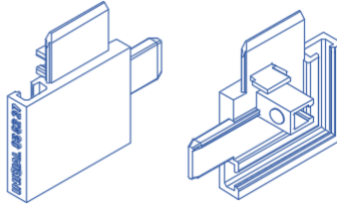
1. Соединение деталей между собой;
2. Фиксация собранной детали на профиле адаптера;
3. Фиксация адаптера с деталью на цоколе.

5 Организация притворов в области порога

03 62 29/30
для пассивной створки



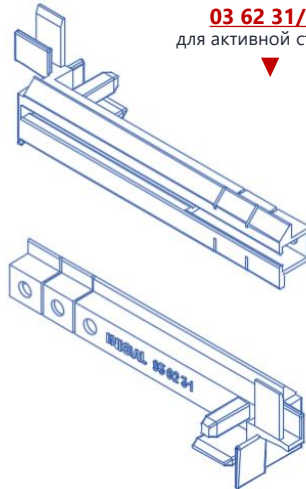
03 62 27/28
для активной створки



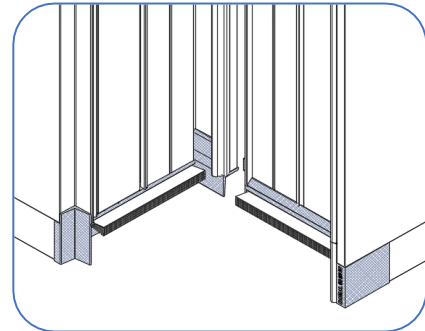
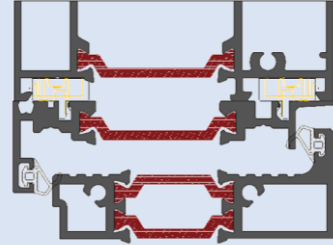
03 62 33/34
для пассивной створки



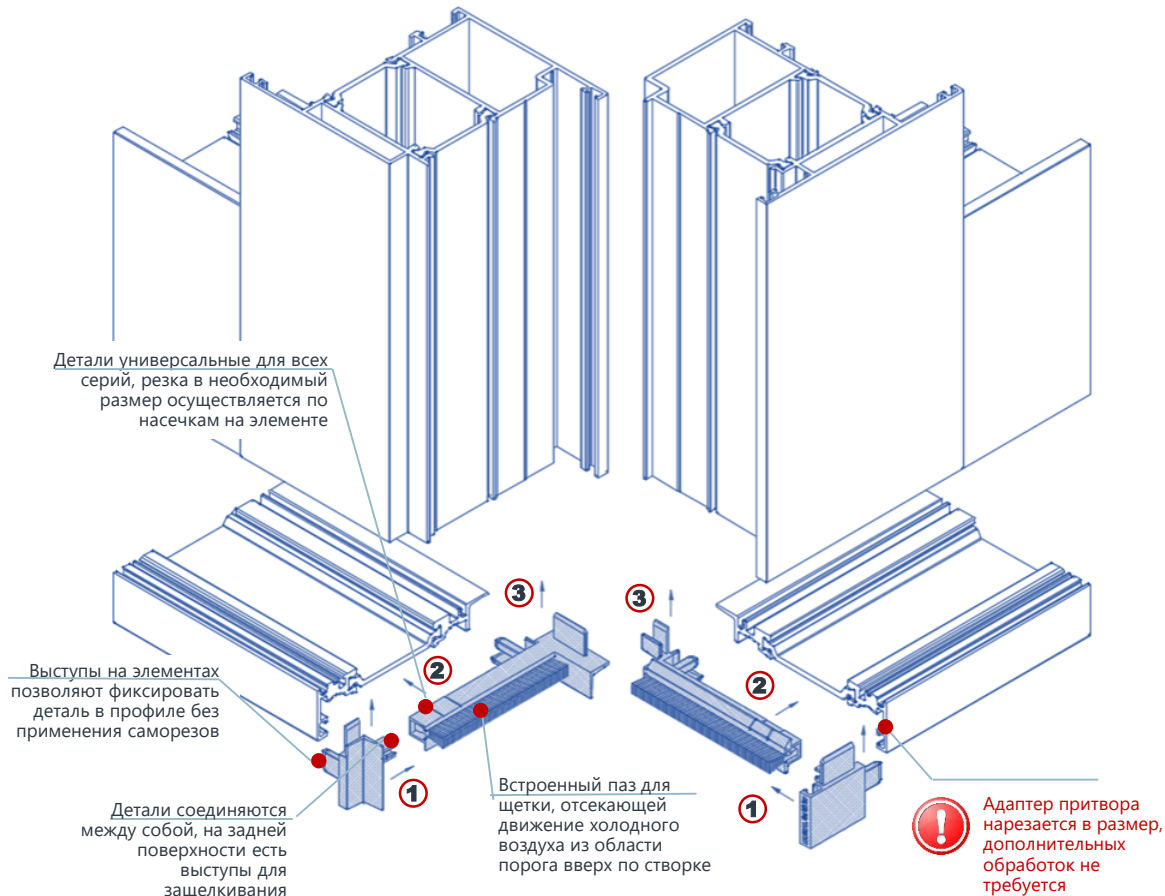
03 62 31/32
для активной створки



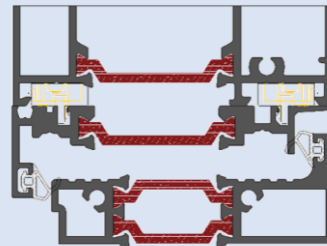
Вид нижнего профиля:
цокольный;
Порог: двухконтурный



5 Организация притворов в области порога



Вид нижнего профиля:
цокольный;
Порог: двухконтурный



Крепление адаптеров притвора к цоколю осуществляется в три шага:

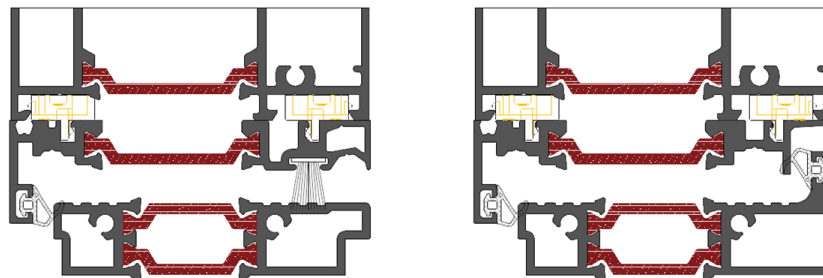
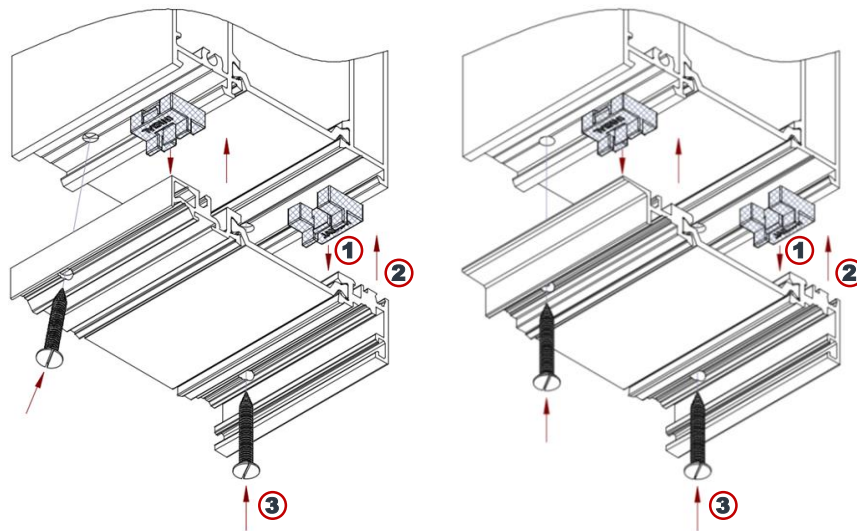
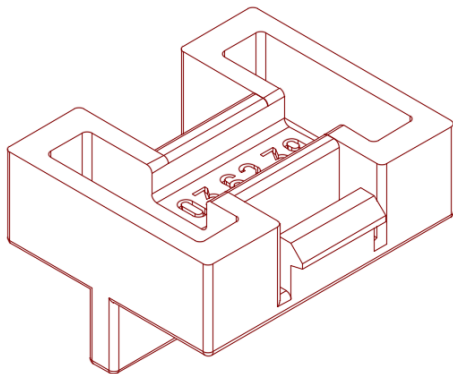
1. Соединение деталей между собой;
2. Фиксация собранной детали на профиле адаптера;
3. Фиксация адаптера с деталью на цоколе.

5 Организация притворов в области порога

Универсальная клипса для позиционирования адаптеров притвора на цоколе.

Крепление адаптеров притвора к цоколю осуществляется в три шага:

- 1.** Фиксация клипсы на адаптере с шагом 250-300 мм;
- 2.** Позиционирование адаптера притвора на профиле цоколя;
- 3.** Крепление адаптера притвора к цоколю саморезами.



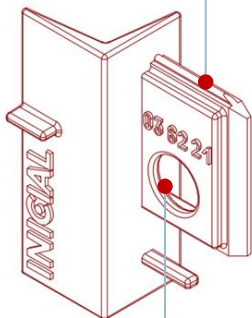
5

Организация притворов в области порога и при формировании пассивной створки в двустворчатой двери

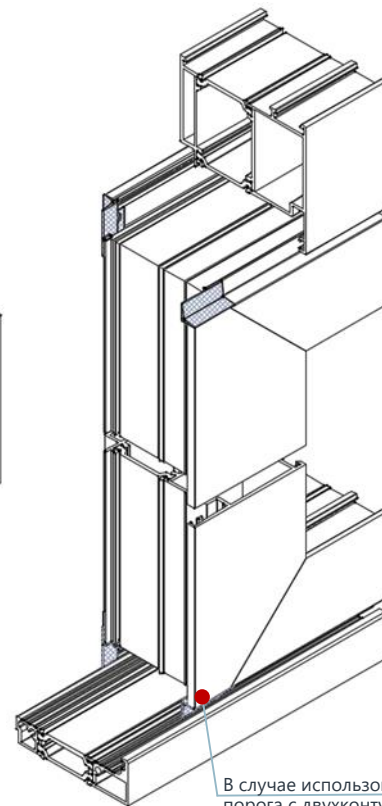
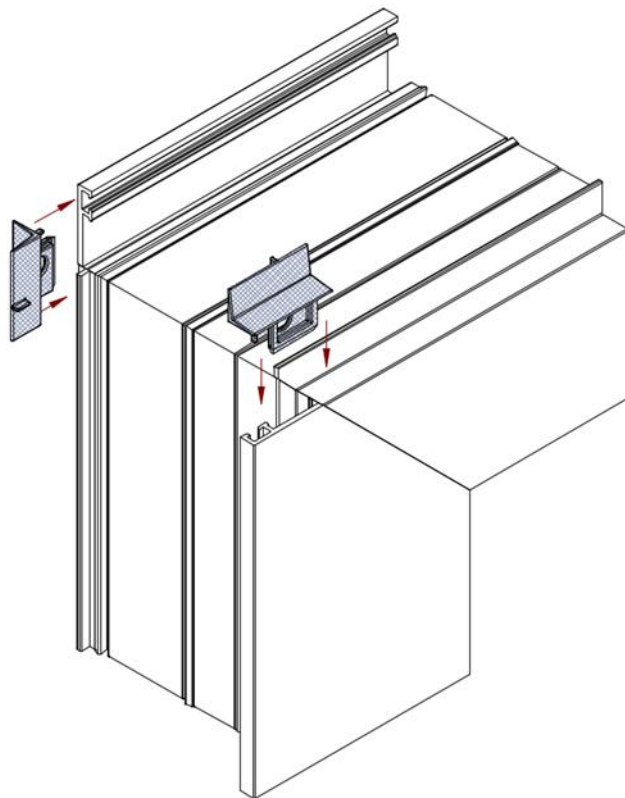
03 62 21/22
для пассивной створки



Выступы для плотной фиксации детали в профиле



При необходимости через отверстие может быть выполнена дополнительная фиксация и герметизация



В случае использования порога с двухконтурным уплотнением применяется и в верхнем, и в нижнем узле

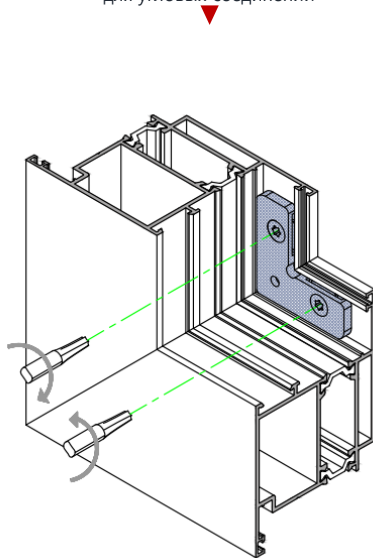
Возможность использования высокотехнологичных закладных литых элементов (Monticelli)

Новая конфигурация профиля подразумевает использование в соединениях не только пластиковых стягивающих и выравнивающих уголков, но и высокотехнологичных литых элементов: закладных Monticelli.

В Т-образных соединениях с использованием пластиковых элементов алюминиевые закладные детали устанавливаются в обе камеры профиля: и внешнюю, и внутреннюю. С применением деталей производства Monticelli алюминиевая закладная в Т-образных соединениях во внешнюю камеру не устанавливается. Вид соединительных элементов и типа соединения выбирается исходя из возможностей и потребностей производства.

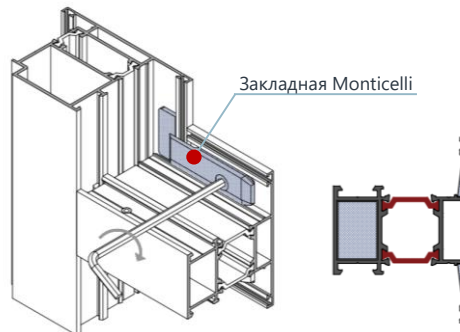
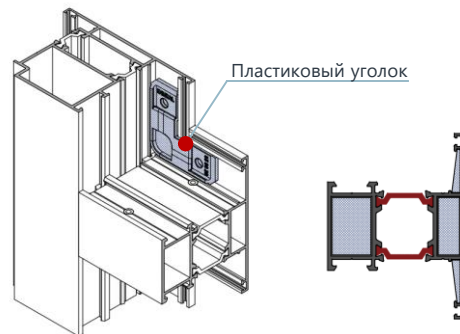
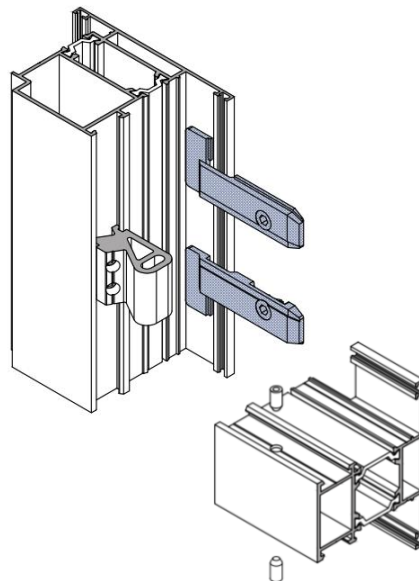
03 74 02

для угловых соединений



03 74 03/04

для Т-образных соединений



SAFEGUARD

Комплекс решений
для гарантированной
безопасности и
долговечности

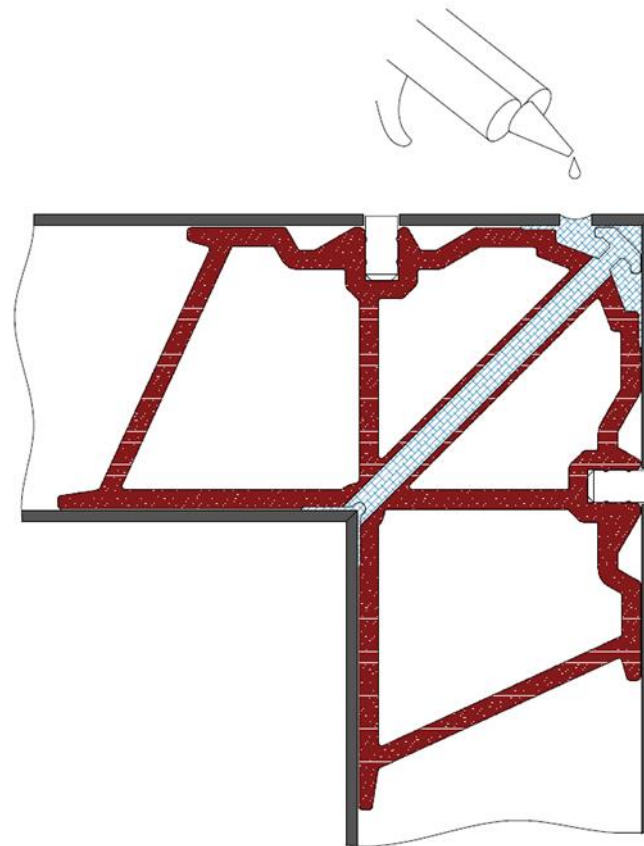
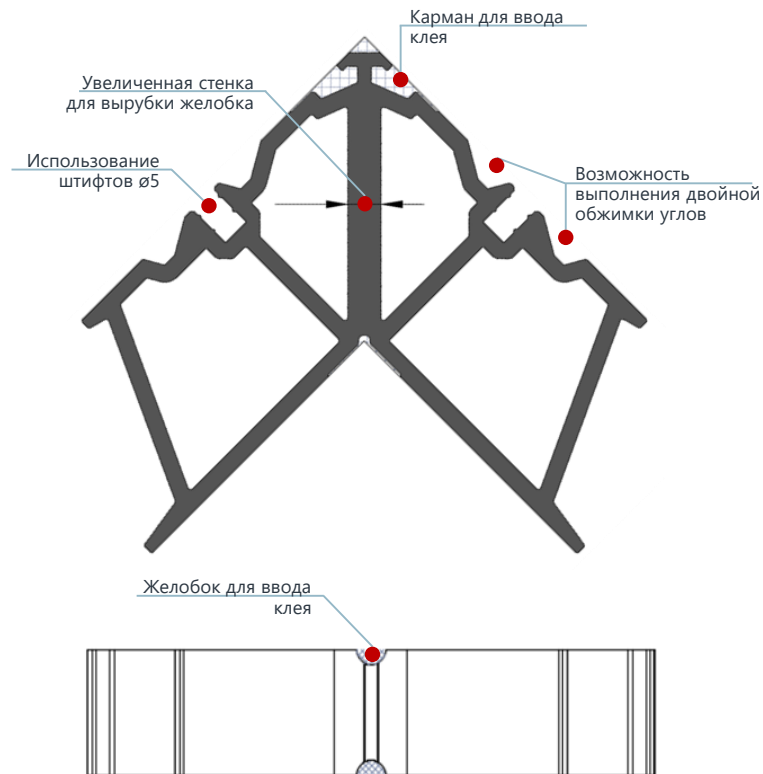
7 Внедрение прочих технологических решений
(уплотнительные жгуты, доборные элементы и т.п.)

TECHDRIVE

Решения для быстрого
и качественного монтажа

7 Качество и удобство сборки

Закладные нового типа с возможностью ввода герметика после сборки угловых соединений.

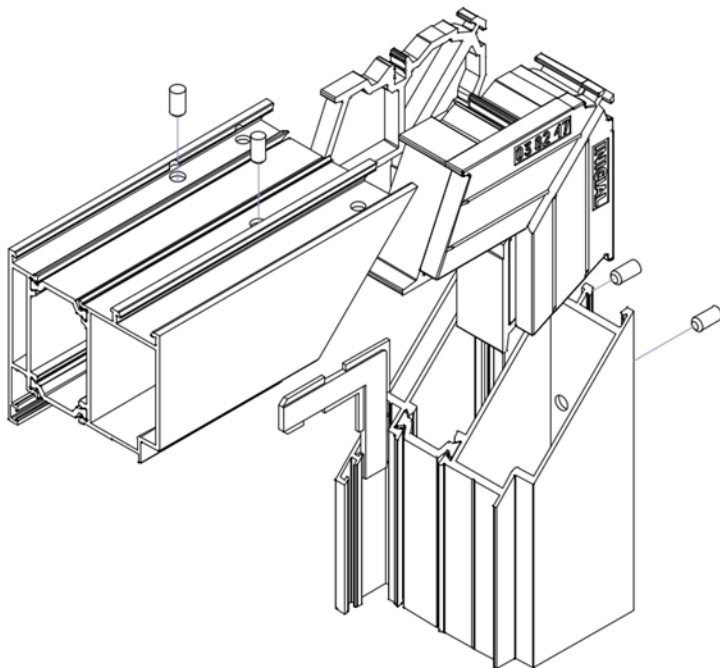


7 Качество и удобство сборки

Клей вводится после сборки угловых соединений. При этом углы могут быть собраны как на углообжимном станке, так и при помощи штифтов.

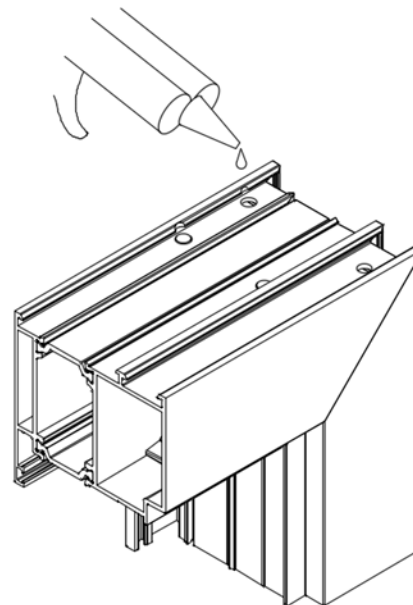
1. Сборка углового соединения

на углообжимном станке или при помощи штифтов



2. Ввод клея

в отверстие в профиле

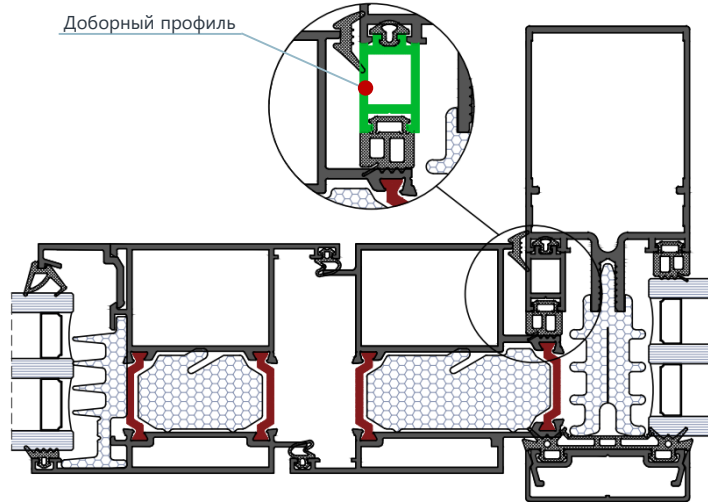


7 Качество и удобство сборки

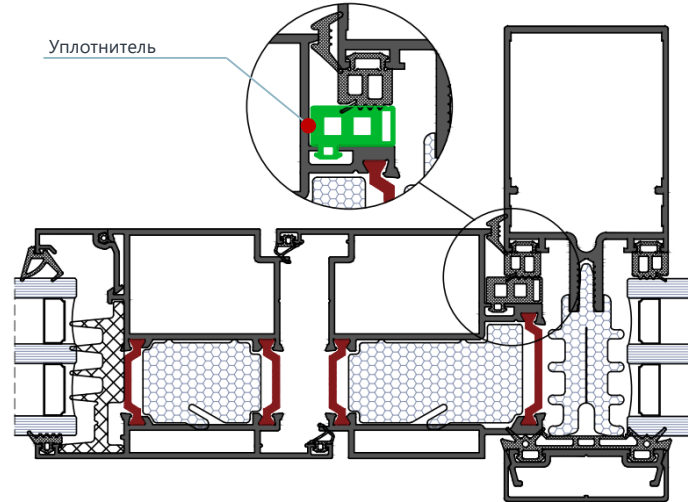
Для большего удобства интеграции дверных конструкции в светопрозрачные фасады новая конфигурация дверной рамы в витраж выполнена с посадочным местом под доборный уплотнитель.

Использование доборного уплотнителя в раме позволяет значительно повысить технологичность изготовления витражей с встроенными открываниями, т.к. исключает необходимость использования и крепления к стойкам доборных алюминиевых профилей, тем самым существенно снижая трудоемкость процесса.

Текущее решение
с доборным профилем



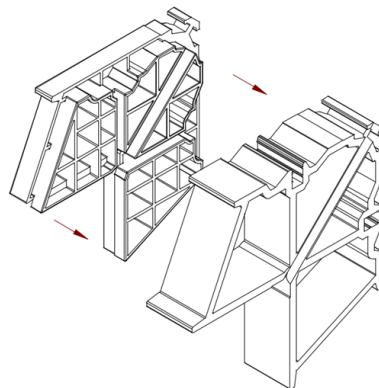
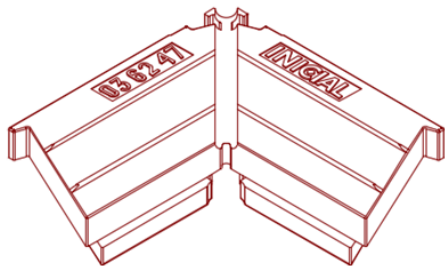
Новое решение
с уплотнителем в раме



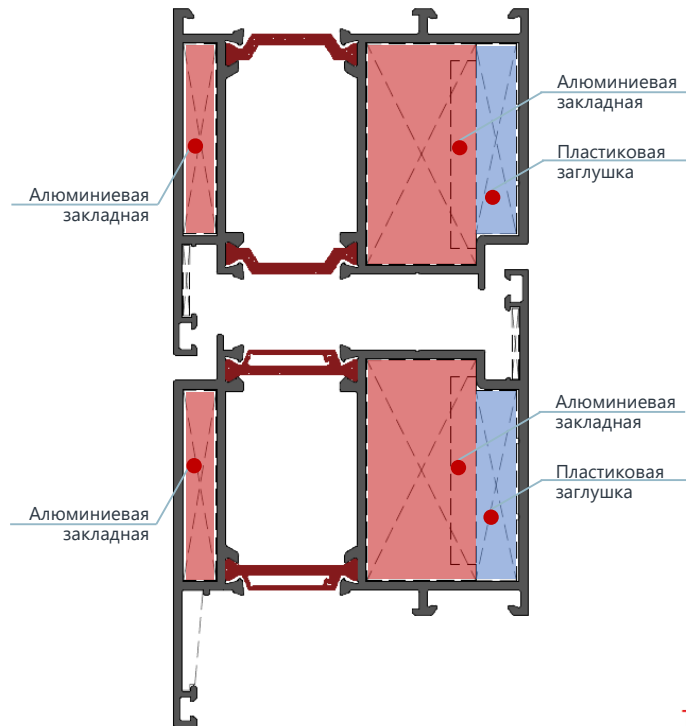
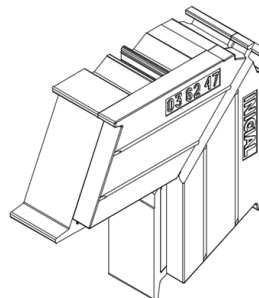
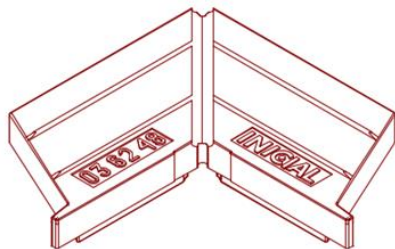
7 Качество и удобство сборки

Внутренние части нового дверного профиля имеют полости

03 62 47
для сборки угла в раме



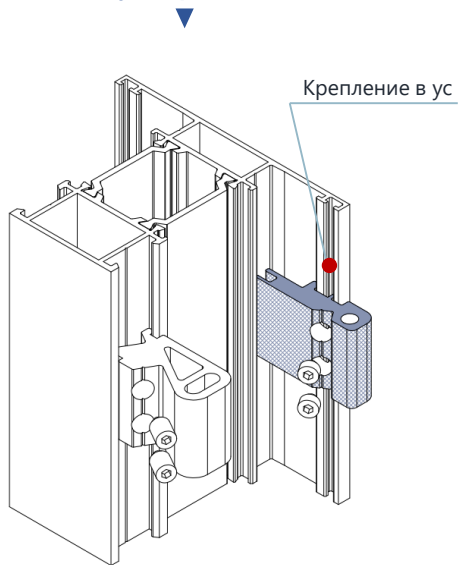
03 62 48
для сборки угла в створке



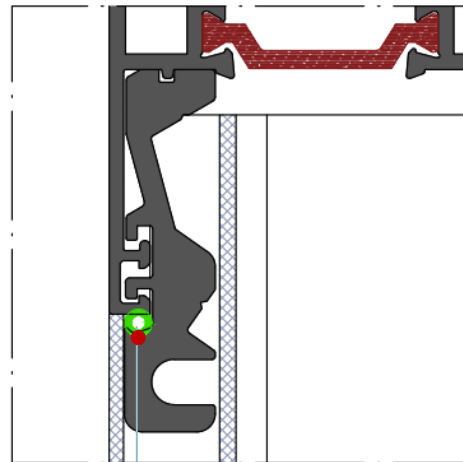
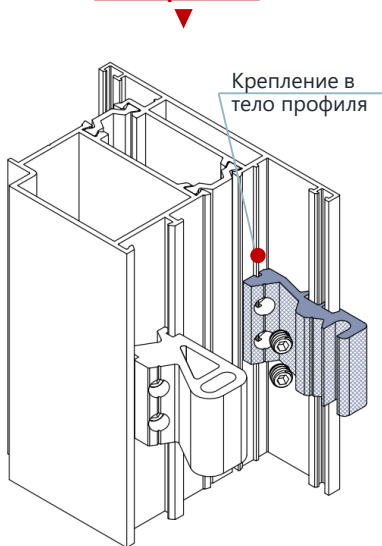
7 Качество и удобство сборки

Пересмотрена конфигурация одной из закладных для крепления импоста. Теперь она крепится в тело профиля, а не в ус. Так же в нее добавлен карман для установки уплотнительного жгутика.

Текущее решение



Новое решение



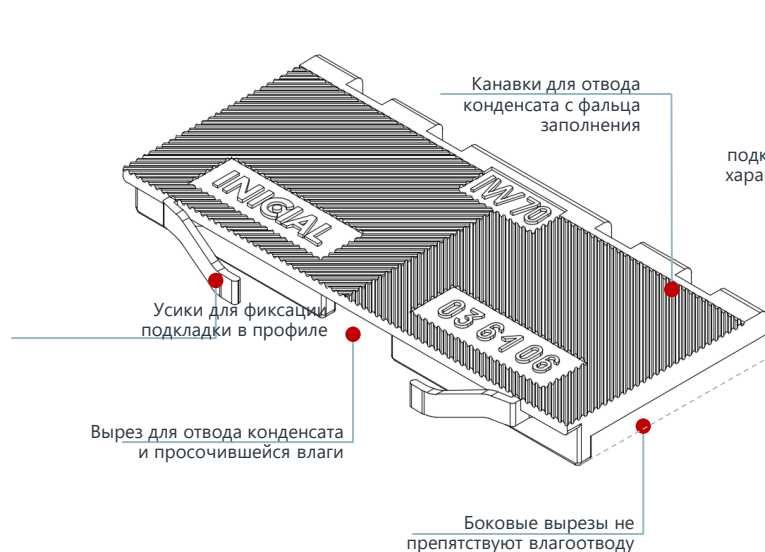
03 30 37

Жгут
штапиковый

7

Качество и удобство сборки

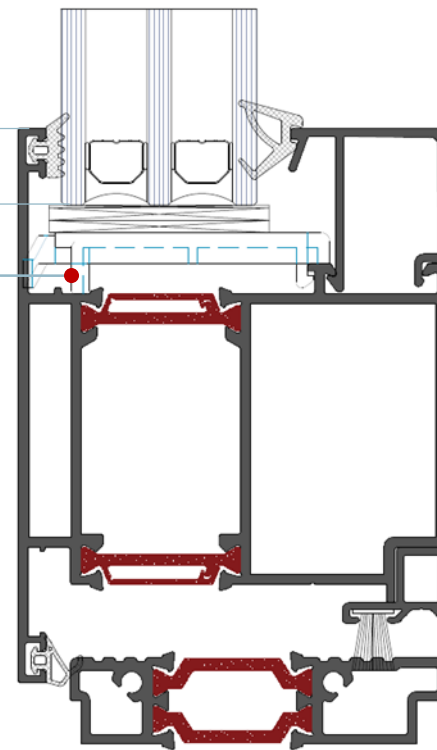
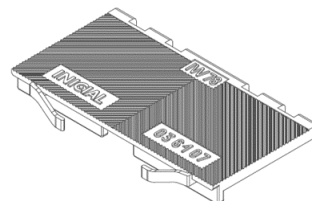
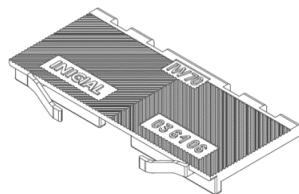
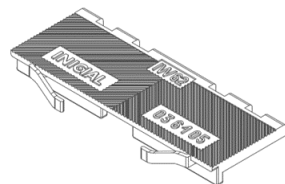
Подкладки под заполнение



Благодаря уменьшенной толщине подкладки улучшаются теплотехнические характеристики сечения за счет большего заглубления стеклопакета

от 12,5
до 15,5

- 03 61 05**
для серии IW62
- 03 61 06**
для серии IW70
- 03 61 07**
для серии IW78



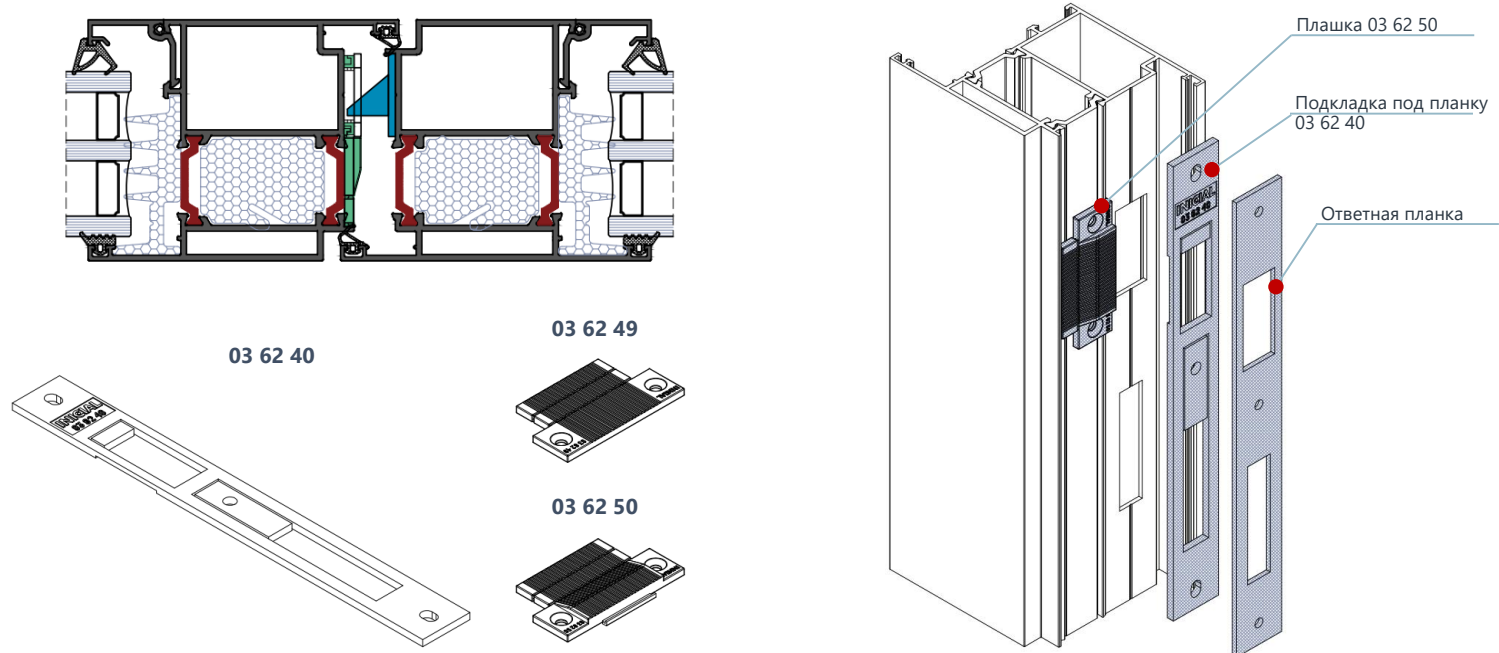
TECHDRIVE

Решения для быстрого
и качественного монтажа

7 Качество и удобство сборки

При использовании в дверях замков с нажимным гарнитуром ригель (язычок) или барабан замка при открывании и закрывании могут цепляться за выступающие части дверного профиля. В результате, во-первых, нажимной гарнитур не будет работать корректно, дверь не будет закрываться до конца при захлопывании; а, во-вторых, профиль в местах цепляния будет царапаться.

Для того, чтобы обеспечить корректную работу нажимного гарнитура, в номенклатуру серии добавлены специальные плашки под движение замкового язычка. При высоте ответной планки 3 мм и выше используется плашка 03 62 49. Если высота ответной планки замка меньше 3х мм, используется подкладка под ответную планку 03 62 40 в сочетании с плашкой 03 62 50.

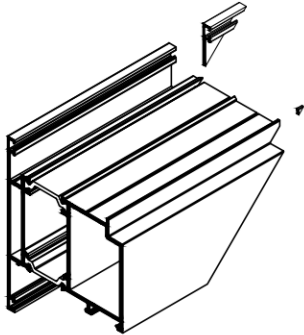


7 Пресс для повышения качества и увеличения скорости обработки профиля

Операции, совершаемые при помощи пресса:

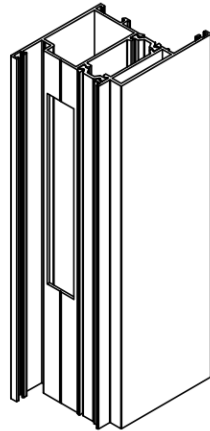
1.

Обработка профиля пассивной створки при изготовлении двустворчатой двери



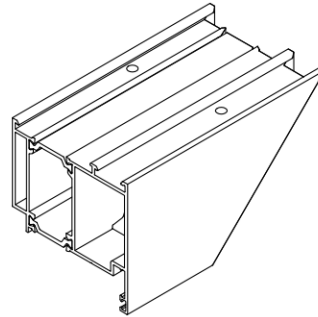
2.

Выполнение паза под установку шпингалета



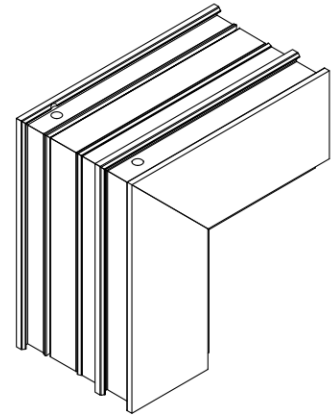
3.

Выполнение отверстия под штифт в угловом соединении



4.

Выполнение отверстия под клей в угловом соединении



Видео

- [Технологии индивидуальности INICIAL](#)
- [Новые термоизолирующие вспененные вкладыши](#)

Больше новостей - в социальных сетях!

