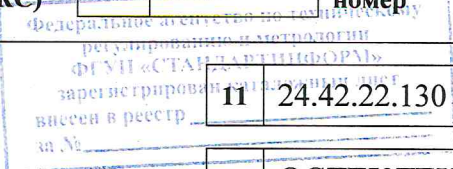


# КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	200	Группа КГС(ОКС)	02	77.150.10	Регистрационный номер	03	131346
---------	----	-----	-----------------	----	-----------	-----------------------	----	--------



Код ОКП	11	24.42.22.130
---------	----	--------------

Наименование и обозначение продукции	12	ОСТЕКЛЕНИЕ РАМНОЕ ДЛЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ
--------------------------------------	----	--

Обозначение государственного стандарта	13	
Обозначение нормативного или технического документа	14	СТО 09023310-001-2019
Наименование нормативного или технического документа	15	ОСТЕКЛЕНИЕ РАМНОЕ ДЛЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ

Коды предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код	16	66532862	6678009883
Наименование предприятия-изготовителя	17	УРАЛО-СИБИРСКАЯ	

ПРОФИЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18	623700	СВЕРДЛОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, Г. БЕРЕЗОВСКИЙ, УЛ. КОММУНЫ, 86			

Телефон	19	8(343) 345-22-21	Телефакс	20	Нет
Другие средства связи	21	info@uspc.ru			

Наименование держателя подлинника	23	УРАЛО-СИБИРСКАЯ
ПРОФИЛЬНАЯ КОМПАНИЯ		

Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24	623700	СВЕРДЛОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, Г. БЕРЕЗОВСКИЙ, УЛ. КОММУНЫ, 86			
г. Москва, ул. Профсоюзная 56, БЦ Cherry Tower			

Дата начала выпуска продукции	25	04.12.2019
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	04.12.2019
Обязательность сертификации	27	

# УРАЛО-СИБИРСКАЯ ПРОФИЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Урало-сибирская профильная компания

Милош Н.В.

2019 г.



---

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**

**СТО 09023310-001-2019**

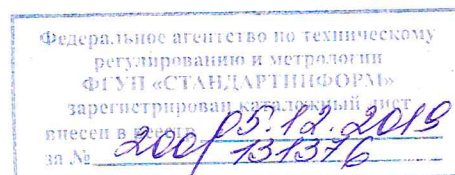
---

## ОСТЕКЛЕНИЕ РАМНОЕ ДЛЯ БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ

Разработчик:  
Директор по разработке и развитию систем

Гоголюк Р.К.

2019



## **Предисловие**

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций в Российской Федерации – ГОСТ Р 1.4 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения».

## **Сведения о стандарте организации**

1 Разработан: Урало-сибирская профильная компания.

2 Утвержден и введен в действие приказом директора Урало-сибирская профильная компания Милош Николай Владимирович № 44 от 22.10.2019 г.

3 Построение и изложение стандарта - в соответствии с положениями ГОСТ 1.5-2001 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению».

4 Введен впервые.

## **1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

1.1 Настоящий стандарт распространяется на остекление рамное для балконов и лоджий.

Ассортимент выпускаемой продукции с рабочим каталогом «СІТУ Рамное остекление без терморазрыва для балконов и лоджий»

1.2 Изделия должны соответствовать обязательным требованиям и требованиям безопасности, установленным нормативным документом, распространяющимся на эту продукцию, а также иным требованиям, установленным нормативными документами, обязательными для применения.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

№ ТНПА	Название ТНПА
ГОСТ 1.5-2001	Межгосударственная система стандартизации (МГС). Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.002-2014	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 4784-97	Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки (с Изменениями N 1, 2, 3, с Поправками)
ГОСТ 9570-2016	Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов (с Изменениями N 1, 2, 3)
ГОСТ 21650-76	Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования (с Изменениями N 1, 2)
ГОСТ 22233-2001	Профили пресованные из алюминиевых сплавов для светопрозрачных ограждающих конструкций. Технические условия (с Изменением N 1)
ГОСТ 22831-77	Поддоны плоские деревянные массой брутто 3,2 т размером 1200x1600 и 1200x1800 мм. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
ГОСТ 23166-99	Блоки оконные. Общие технические условия (с Изменением N 1, с Поправкой)
ГОСТ 26381-84	Поддоны плоские одноразового использования. Общие технические условия (с Изменением N 1)
ГОСТ 26602.1-99	Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления теплопередаче (с Поправкой)

ГОСТ 26602.2-99	Блоки оконные и дверные. Методы определения воздухо- и водопроницаемости (с Поправкой)
ГОСТ 26602.3-2016	Блоки оконные и дверные. Метод определения звукоизоляции
ГОСТ 26602.4-2012	Блоки оконные и дверные. Метод определения общего коэффициента пропускания света
ГОСТ 30778-2001	Прокладки уплотняющие из эластомерных материалов для оконных и дверных блоков. Технические условия
ГОСТ 33757-2016	Поддоны плоские деревянные. Технические условия
ГОСТ Р 1.4-2004	Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения
ГОСТ Р 1.12-2004	Стандартизация в Российской Федерации. Термины и определения
СП 52.13330.2016	Естественное и искусственное освещение
СП 60.13330.2012	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха
СН 2.2.4/2.1.8.562-96	Санитарные нормы "Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки"
СанПиН 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
СанПиН 2.2.4.548-96	Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений
№ 184-ФЗ	Федеральный закон «О техническом регулировании»
№ 384-ФЗ	Технический регламент о безопасности зданий и сооружений
РМД 56-05-2015	Рекомендации по проектированию, изготовлению и монтажу светопрозрачных конструкций с безопасным остеклением
Программа испытаний навесного балконного остекления, выполняющего функцию защитного ограждения балконов(лоджий) жилых зданий	
Протокол контрольных испытаний испытательного центра «Уралстрой Тест» №23 от 09.07.2018г.	
Протокол контрольных испытаний испытательного центра «Уралстрой Тест» №24 от 09.07.2018г.	

### 3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 1.12, ГОСТ Р 1.4, а также следующие специальные технические термины:

- **ограждающие конструкции:** конструктивные элементы здания (сооружения), предназначенные для разделения планировочных объемов здания между собой или для ограждения внутреннего пространства здания как единого целого от внешней среды.

- **ригель** — опорная балка, на которую опираются другие несущие элементы строительного сооружения (балки, стойки, колонны, стены).

- **воздухопроницаемость** — способность материалов и конструкций пропускать воздух под влиянием перепада давления воздуха.

- **звукоизоляция** - снижение уровня шума, проникающего в помещения извне.

- **допустимая нагрузка** - максимальная возникающая во время эксплуатации нагрузка, при которой гарантированно обеспечивается прочность конструкции;

#### 4 ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, ГОСТ 21519, ГОСТ 23166, условиям договоров на поставку и изготавливаться по конструкторской и технологической документации предприятия-изготовителя, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Изделия представляют собой оконные конструкции из рамочных элементов, собираемых из алюминиевых профилей по нормативной документации производителей. Оконные блоки могут иметь распашное, откидное, поворотно-откидное или глухое исполнение.

4.3 Основные показатели и характеристики.

4.3.1 Показатели физико-механических свойств изделий должны соответствовать требованиям технической документации, представленной в таблице 1.1.

Таблица 1.1

Наименование показателя	Значение
Толщина заполнения, мм	4-24
Ширина видимой части профиля, мм	45,5
Звукоизоляция, дБА	Не регламентируется
Воздухонепроницаемость, $\Delta P_o=100\text{Па}$ , $\text{м}^3/(\text{ч}\cdot\text{м}^2)$	Не регламентируется
Противовзломность	Не регламентируется
Водонепроницаемость	150 Па
Приведенное сопротивление теплопередаче, $\text{м}^2 \cdot \text{°C}$	Не регламентируется
Статическая нагрузка на поручни, кН (кгс)	0,588 (60)
Стойкость к механическому удару мягким телом, кг	45
Срок эксплуатации	1 год

4.3.2 К ограждающей алюминиевой конструкции лоджий и балконов, как сплошного остекления, так и встраиваемых в проем требования по теплоизоляции не предъявляются.

4.3.3 Площадь открывающихся створок (полотен), как правило, не должна превышать 2,6 м<sup>2</sup>, масса открывающихся элементов изделий не должна превышать 100 кг, размеры створок и дверных полотен не должны быть более: по ширине 1200 мм, по высоте 2100 мм.



4.3.4 Применение изделий со створками (полотнами) большей массы и размеров следует подтверждать прочностными расчетами или лабораторными испытаниями (например, испытаниями на безотказность и сопротивление ветровым нагрузкам).

4.3.5 Наибольшие размеры створчатых элементов оконных блоков конкретных типов в зависимости от моментов сопротивления сечения профилей, схемы открывания, вида применяемых петель, расчетных ветровых нагрузок, массы элементов остекления должны быть приведены в конструкторской документации предприятия-изготовителя.

4.3.6 Предельные отклонения номинальных размеров сопрягаемых элементов изделий, зазоров под наплавом, размеров расположения оконных приборов и петель не должны превышать значений, установленных в таблице 1.2.

Таблица 1.2.

В миллиметрах

Размерный интервал	Предельные отклонения номинальных размеров			
	Внутренний размер коробок	Наружный размер створок	Зазор под наплавом	Размеры расположения приборов и петель
До 1000 включ.	±1,0	-1,0	+1,0	±1,5
Св. 1000 до 2000 включ.	+2,0	±1,0	+1,0	
	-1,0		-0,5	
Св.2000	+2,0	+1,0	+1,5	
	-1,0	-2,0	-0,5	
Примечания				
1 Значения предельных отклонений установлены для температурного интервала проведения измерения (16-24) °С.				
2 Значения предельных отклонений размеров зазоров под наплавом приведены для закрытых створок с установленными уплотняющими прокладками.				

4.3.7 Монтаж несущей ограждающей конструкции осуществляется изнутри помещения, каркас которой состоит из стоек и ригелей.

4.3.8 Ригель на отметке 1,2 м в конструкции светопрозрачного балконного остекления может выполнять функции поручня при условии восприятия им горизонтальной нагрузки согласно требованиям п. 8.3 СП 54.13330.2016.

4.3.9 Нормативные значения горизонтальных нагрузок на поручни перил балконов следует принимать 0,5кН/м с коэффициентом надежности по нагрузке – 1,2., с учетом воздействия ветровой нагрузки.

4.3.10 Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов не должна превышать 2 мм при длине наибольшей стороны до 1200 мм (включительно) и 3 мм - при длине более 1200 мм.

4.3.11 Предельные отклонения номинальных размеров профилей створок и коробок по толщине и по ширине не должны превышать  $\pm 0,4$  мм.

4.3.12 Отклонения номинальных размеров расположения водосливных и других функциональных отверстий не должны быть более:  $\pm 3,0$  мм - по длине профиля;  $\pm 0,5$  мм - по высоте сечения.

4.3.13 Отклонения номинального размера (или изменение расстояния) между наплавками смежных закрытых створок не должны быть более 1,5 мм на 1 м длины притвора.

4.3.14 Провисание (завышение) открывающихся рамочных элементов (створок, полотен, форточек) в собранном изделии не должно превышать 2,0 мм на 1 м ширины.

4.3.15 Перепад лицевых поверхностей (провес) в угловых и Т-образных соединениях смежных деталей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости, не должен превышать 1,0 мм. Зазоры в местах угловых и Т-образных соединений профилей не должны превышать 0,5 мм.

4.3.16 Отклонения от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов не должны превышать 1,0 мм на 1 м длины.

4.3.17 В качестве стоек несущего каркаса используется профиль 2-х типов: профиль в котором усиливающая часть (пилон) выступают наружу, за рабочую зону (зона установки заполнения) и профиль, в котором усиливающая часть (пилон) размещены внутри пространства остекления (балкона, лоджии).

4.3.18 Водоотвод в конструкции осуществляется через дренажные отверстия, выполненные в профиле ригеля. Для предотвращения стекания воды по стойкам на нижестоящие этажи соединения ригеля со стойкой осуществляется через герметизирующую манжету, где дальнейший водоотвод осуществляется через дренажные отверстия.

4.3.19 Показатели внешнего вида изделий (цвет, тональность, блеск) должны соответствовать проектной и нормативной документации.

4.3.20 Покртия алюминиевых профилей должны отвечать требованиям ГОСТ 22233 или нормативной документации (НД), утвержденной в установленном порядке. Дефекты покрытия, различимые невооруженным глазом с расстояния 1 м при интенсивности освещения 300 лк, не допускаются.

4.3.21 Изделия должны быть безопасными при эксплуатации и выдерживать расчетную ветровую и другие нагрузки согласно действующим строительным нормам и правилам.

4.3.22 Конструкция ограждений в соответствии с требованиями, предусмотренными ФЗ №384, должна ограничивать возможность случайного падения с высоты (в том числе с крыш зданий) предметов, которые могут нанести травму людям, находящимся под ограждаемым элементом конструкции.

4.3.23 В конструкции изделия должна быть предусмотрена установка упрочненного стекла на этажах, расположенных выше 20 м согласно требованиям РМД 56-05-2015. Выбор толщины стекла проводится в соответствии с требованиями таблицы 5 ГОСТ 23166, таблицы 1 ГОСТ 31462. В зоне остекления балкона/лоджии менее 1,2м от уровня пола, при отсутствии ограждения устанавливается заполнение по классу не менее СМ2 вне зависимости от применяемого материала.

4.3.24 Условия безопасности применения изделий различных конструкций устанавливаются в проектной документации. В необходимых случаях в изделиях следует предусматривать специальные конструктивные решения для обеспечения требований безопасности (например, применение безопасного закаленного стекла по ГОСТ 30698 или многослойного стекла по ГОСТ 30826).

#### 4.4 Требования к материалам

4.4.1 Ограждения лоджий и балконов в зданиях высотой три этажа и более, а также наружная солнцезащита в зданиях степеней огнестойкости I, II и III высотой пять этажей и более должны выполняться из негорючих (НГ) материалов.

4.4.2 Материал профилей: алюминиевый сплав 6063 (АД31) по ГОСТ 4784-97.

4.4.3 Состояние материала: Т1

4.4.4 Допуски на размеры и форму профилей: ГОСТ 22233-2001.

4.4.5 Герметизирующие уплотнители: резиновые, светло-озоностойкие, работающие в интервале температур от +55 до +70 °С, стойкие к воздействию слабокислотной и щелочной сред по ГОСТ 30778-2001.

#### 4.4.6 Физические характеристики алюминиевого сплава 6063 (АД31 Т1)

1. Расчетное сопротивление на растяжение, сжатие и изгиб, R МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	120 (1250)
2. Модуль упругости E, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) при температуре от +40 до +50 °С	0,7*10 <sup>5</sup> (0,71*10 <sup>5</sup> )
3. Коэффициент линейного расширения α,	0,24*10 <sup>-4</sup>

°C <sup>-1</sup> при температуре от -7 до +100 °C	
4. Плотность, кг/м <sup>3</sup>	2710

Примечание: приведенные размеры являются теоретическими и могут изменяться в пределах допусков на износ инструмента в процессе прессования.

Изделие должно быть герметичным.

4.5 Изделие должно быть механически прочным.

4.6 Изделие не должно деформироваться и растрескиваться при воздействии высоких температур.

4.7 Изделие не должно деформироваться и растрескиваться при воздействии низких температур.

4.8 Материалы, применяемые для изготовления изделий, должны быть экологически безопасными. Полимерные и синтетические материалы должны иметь санитарно-эпидемиологическое заключение, оформленное в установленном порядке.

## **5 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС**

5.1 Технологический процесс и описание процесса производства представлены в технологической документации предприятия-изготовителя.

## 6 УПАКОВКА

6.1 Транспортная тара изготавливается в соответствии с нормативной документацией и должна обеспечивать сохранность эксплуатационных характеристик продукции и ее товарного вида при перевозке и хранении.

6.2 Каждый блок конструкции должен быть обернут полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354 с креплением краев пленки липкой лентой или одним слоем двухслойной упаковочной бумаги.

6.3 Изделия перед их транспортированием должны быть надежно закреплены конструкцией изделия - планками, стяжками или другими приспособлениями, не вызывающими повреждение изделий.

6.4 Упакованные изделия могут быть уложены в горизонтальном положении или установлены в вертикальном положении на деревянные поддоны по ГОСТ 33757, ГОСТ 9570, ГОСТ 22831, ГОСТ 26381 и скреплены в соответствии с ГОСТ 21650.

6.5 По согласованию с заказчиком допускается использование упаковочных материалов других видов, а также поставка изделий в неупакованном виде.

## 7 МАРКИРОВКА

7.1 Каждое изделие маркируют водостойкой краской или этикеткой с указанием предприятия-изготовителя (товарного знака), марки изделий, даты его изготовления и (или) номера заказа, знака (штампа), подтверждающего приемку изделий техническим контролем.

7.2 Изделия маркируют, как правило, на нелицевой стороне верхней части вертикального профиля коробки изделия.

7.3 Маркировка должна содержать следующую информацию:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и (или) условное обозначение изделия;
- размеры;
- класс огнестойкости;
- год выпуска;
- обозначение настоящих технических условий.

7.4 Маркировка должна быть четкой и легко читаемой. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать её сохранность при транспортировании и хранении.

7.5 Допускается маркировку приводить в сопроводительном документе в накладной на поставляемую партию изделий, а на каждом изделие указывать только его обозначение.

7.6 В сопроводительном документе на поставляемую партию изделий должно быть указано:

- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и (или) условное обозначение изделия;
- номер партии и дата изготовления;
- количество изделий;
- размеры;
- наименование предприятия-заказчика и его адрес;
- обозначение настоящих технических условий.

7.7 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192.

7.8 Допускается наносить манипуляционные знаки и информационные надписи, обеспечивающие сохранность изделий при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

## 8 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

8.1 Приемка проводится по ГОСТ 21519.

8.2 Изделия принимают партиями. При приемке на предприятии-изготовителе за партию принимают число изделий, изготовленных в пределах одной смены и оформленных одним документом о качестве (паспортом).

Требования к качеству продукции подтверждают:

- входным контролем материалов и комплектующих деталей;
- операционным производственным контролем;
- контрольными приемо-сдаточными испытаниями партии изделий, проводимыми службой качества предприятия-изготовителя;
- периодическими и сертификационными испытаниями в независимых испытательных центрах;
- квалификационными испытаниями.

8.3 Перед использованием материалы и компоненты должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе.

Порядок проведения операционного производственного контроля качества на рабочих местах устанавливают в технологической документации предприятия-изготовителя.

Приемочный контроль качества готовой продукции проводят поштучно, методом сплошного контроля, при этом проверяют:

- внешний вид (отсутствие дефектов, видимых невооруженным глазом);
- наличие водосливных и других отверстий;
- наличие и правильность установки уплотняющих прокладок;
- другие требования, установленные в стандартах на конкретные виды изделий.

Изделия, прошедшие приемочный контроль, маркируют. Изделия, не прошедшие приемочный контроль хотя бы по одному показателю, бракуют.

8.4 Каждая партия изделий проходит контрольные приемосдаточные испытания, проводимые службой качества, как правило, не реже одного раза в смену. Порядок проведения этого вида испытаний устанавливают в технической документации на конкретные виды изделий.

В случае отрицательного результата испытаний хотя бы по одному показателю, проводят повторную проверку качества изделий на удвоенном числе образцов по показателю, имевшему отрицательный результат испытаний. При повторном обнаружении несоответствия показателя установленным требованиям контролируемую и последующую партии изделий подвергают



сплошному контролю. При положительном результате сплошного контроля возвращаются к установленному порядку контрольных приемосдаточных испытаний.

8.5 Каждая партия изделий должна сопровождаться документом о качестве (паспортом), в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- условное обозначение изделия;
- данные о сертификации изделий;
- номер партии (заказа);
- количество изделий в партии);
- спецификацию комплектующих деталей;
- дату отгрузки.

8.6 Документ о качестве должен иметь знак (штамп), подтверждающий приемку партии изделий техническим контролем предприятия-изготовителя. Рекомендуется в документе о качестве указывать основные технические характеристики изделий и гарантийные обязательства.

8.7 При реализации изделий через предприятия розничной торговли паспортом сопровождают каждое изделие.

8.8 По договоренности сторон приемка изделий потребителем может производиться у изготовителя, на складе потребителя или в ином, оговоренном в договоре на поставку, месте.

8.12 Приемка изделий потребителем не освобождает изготовителя от ответственности при обнаружении скрытых дефектов, приведших к нарушению эксплуатационных характеристик изделий в течение гарантийного срока службы.

## 9 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

9.1 Методы испытаний при входном контроле качества материалов и комплектующих деталей устанавливают в технической документации, исходя из требований нормативной документации на эти материалы и детали.

9.2 Методы испытаний при проведении производственного операционного контроля устанавливают в технологической документации (регламенте контроля качества).

9.3 Методы контроля качества изделий при приемочном контроле и контрольных приемосдаточных испытаниях устанавливают в стандартах на конкретные виды изделий.

9.4 Методы контроля при проведении периодических испытаний.

9.5 Размеры изделий, а также отклонения от заданной формы определяют с использованием методов, установленных в ГОСТ 26433.0 и ГОСТ 26433.1.

9.6 Отклонения от номинальных размеров определяют при помощи рулетки по ГОСТ 7502, штангенциркуля по ГОСТ 166 и предельных калибров по НД.

9.7 Отклонения от прямолинейности кромок определяют путем приложения поверочной линейки по ГОСТ 8026 или строительного уровня с допуском плоскостности не менее 9-й степени точности по ГОСТ 9416 к испытываемой детали и замером наибольшего зазора при помощи щупов по НД.

9.8 Отклонения от номинальных размеров зазоров под наплавом и зазоров в угловых соединениях проверяют при помощи щупов по НД или линейкой по ГОСТ 427.

9.9 6.3.3 Размеры расстояния между наплавками закрытых створок и провисания открывающихся элементов проверяют штангенциркулем или линейкой по ГОСТ 427.

9.10 6.3.4 Провес поверхностей смежных деталей (угловые и Т-образные соединения) определяют щупом как расстояние от ребра линейки, приложенной к верхней сопрягаемой поверхности, до нижней поверхности.

9.11 Качество отделочного и защитно-декоративного покрытия, внешний вид и цвет проверяют визуально путем сравнения с образцом-эталоном, утвержденным руководителем предприятия-изготовителя.

9.12 Наличие отверстий для отвода воды, оконных приборов и петель, подкладок, крепежных и других деталей проверяют визуально, а их расположение - при помощи рулетки по ГОСТ 7502.

9.13 Работу оконных приборов и петель проверяют путем пятиразового открывания-закрывания створных элементов и запирающих приборов.

9.14 Для определения плотности прилегания уплотняющих прокладок в притворах на прокладки наносят красящее вещество (например, цветной мел). Открывающиеся элементы изделий плотно закрывают. После раскрытия изделий проверяют непрерывность оставленного следа. Если имеется хотя бы одно прерывание следа, результат испытания считают неудовлетворительным.

9.15 Результаты входного контроля и приемосдаточных производственных испытаний фиксируют в контрольных журналах.

9.16 Приведенное сопротивление теплопередаче определяют по ГОСТ 26602.1.

9.17 Воздухопроницаемость определяют по ГОСТ 26602.2

9.18 Предел водонепроницаемости определяют по ГОСТ 26602.2

9.19 Звукоизоляционные характеристики определяют по ГОСТ 26602.3.

9.20 Общий коэффициент пропускания света определяют по ГОСТ 26602.4.

9.21 Показатели долговечности (включая стойкость к климатическим воздействиям и воздействию агрессивных сред), сопротивление ветровым нагрузкам, нормируемые нагрузки, определяют по НД, утвержденной в установленном порядке.

9.22 Контроль готовой продукции может осуществляться по программам, утвержденным изготовителем в установленном порядке.

## **10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

10.1 Изделия транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Для перевозки изделий рекомендуется применение контейнеров. В случае бесконтейнерного транспортирования изделия раскрепляют в пачки согласно схемам, установленным в технической документации.

10.2 При хранении и транспортировании изделий должна быть обеспечена их защита от механических повреждений, воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

10.3 При хранении и транспортировании изделий не допускается ставить их друг на друга, между изделиями рекомендуется устанавливать прокладки из эластичных материалов.

## **11 ХРАНЕНИЕ**

11.1 При хранении изделий не допускается ставить их друг на друга, между изделиями рекомендуется устанавливать прокладки из эластичных материалов.

11.2 Изделия хранят в специальных контейнерах или в вертикальном положении под углом 10-15° к вертикали на деревянных подкладках, поддонах в крытых помещениях без непосредственного контакта с нагревательными приборами.

## **12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативной документации при условии соблюдения потребителем правил хранения, монтажа и эксплуатации, а также области применения изделий

12.2 Требования к монтажу изделий изложены в альбоме типовых решений по остеклению балконов и лоджий.

12.3 Гарантийный срок – 1 год.

### **13. ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И БЕЗОПАСНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА**

При производстве, хранении и транспортировании продукции, а также при реализации должны соблюдаться требованиям безопасности по ГОСТ 12.3.002.

Применяемое оборудование должно отвечать требованиям ГОСТ 12.2.003 по технике безопасности.

Уровень шума на рабочих местах не должен превышать санитарных норм, предусмотренных СН 2.2.4/2.1.8.562.

Производственная вибрация не должна превышать санитарных норм, предусмотренных СН 2.2.4/2.1.8.566.

Освещение производственных помещений должно соответствовать требованиям, предусмотренным СП 52.13330.

Система отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха помещений должна соответствовать требованиям СП 60.13330. Оптимальные и допустимые показатели микроклимата на рабочих местах производственных помещений (норма температуры, влажности, скорость движения воздуха рабочей зоны) СанПиН 2.2.4.548.

Пожарная безопасность на предприятии обеспечивается в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004.

Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимые концентрации (ПДК), предусмотренные ГОСТ 12.1.005.

Порядок накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения промышленных отходов должен производиться по СанПиН 2.1.7.1322.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЖ40.Н00971

Срок действия с 19.06.2019

по 18.06.2022

№ 0439470

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "СамараТест".  
 Место нахождения: 443030, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, Российская Федерация, Самарская область, Железнодорожный район, город Самара, улица Урицкого, дом 19, комнаты 45, 46, 48, 49. Основной государственный регистрационный номер 1166313092032. Телефон/факс: +7 (846) 206-03-79, адрес электронной почты: info@samarasert.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11АЖ40. Дата регистрации аттестата аккредитации 02.06.2017 года

**ПРОДУКЦИЯ**

Профили, прессованные из алюминиевых сплавов для светопрозрачных ограждающих конструкций системы «INICIAL» серий IW70, IW63, IF50, IF 40, IP50, IP45, ISL, IWC 80, EVENT, ELEMENTS, PC, НП, ПОЛ 40, CITY, IP15  
 ГОСТ 22233-2001  
 Серийный выпуск

код ОК

034-2014 (КПЕС 2008)  
 25.11.23.120

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ГОСТ 22233-2001

код ТН ВЭД

7604 21 000 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Общество с ограниченной ответственностью «Урало-Сибирская профильная компания»  
 Адрес: 623700, Свердловская область, г. Берёзовский, ул. Коммуны, 86  
 ИНН: 6678009883

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**

Общество с ограниченной ответственностью «Урало-Сибирская профильная компания»  
 Адрес: 623700, Свердловская область, г. Берёзовский, ул. Коммуны, 86  
 Телефон: 73433452221, E-mail: info@rostal.ru, ИНН: 6678009883

**НА ОСНОВАНИИ**

протокола испытаний № 685 от 17.06.2019 года, выданного испытательной лабораторией Общество с ограниченной ответственностью научно-производственное предприятие "ИНИЦИАТИВА", аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21ИНО1.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Схема сертификации: З.



Руководитель органа

*Подпись*  
 \_\_\_\_\_  
 подпись

П.А. Морозов

инициалы, фамилия

Эксперт

*Подпись*  
 \_\_\_\_\_  
 подпись


Ф.Ю. Зубков

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



## ПРИЛОЖЕНИЕ Б






**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ**  
**регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБО**  
www.nsofb.ru, e-mail: nsofb@nsofb.ru

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ НСОПБ ЮАБО.RU.ЭО.ПР.067.Н.00136 028288  
*(номер сертификата соответствия)* *(счетный номер бланка)*

<b>ЗАЯВИТЕЛЬ</b> <small>(наименование и местонахождение заявителя)</small>	Общество с ограниченной ответственностью «Урало-Сибирская профильная компания» (ООО «УСПК»), Адрес: 623700, Россия, Свердловская область, город Березовский, улица Коммуны, дом 86. ОГРН: 1126678003110. Телефон +73433452221, факс +73433452221, адрес электронной почты: info@rostal.ru.
<b>ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> <small>(наименование и местонахождение изготовителя продукции)</small>	Общество с ограниченной ответственностью «Урало-Сибирская профильная компания» (ООО «УСПК»). Адрес: 623700, Россия, Свердловская область, город Березовский, улица Коммуны, дом 86. ОГРН: 1126678003110. Телефон +73433452221, факс +73433452221.
<b>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ</b> <small>(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)</small>	ОС ООО «ЭкспертТест», 121357, г. Москва, ул. Ватутина, д.16, к.3, пом.1. Телефон 8(499) 995-17-50, факс 8(499) 995-17-50, адрес электронной почты: expertest@mail.ru. ОГРН: 1167746783071. Свидетельство № НСОПБ ЮАБО.RU.ЭО.ПР.067 от 13.07.2017 г., выданное Ассоциацией «НСОПБ».
<b>ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ</b> <small>(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)</small>	Профили прессованные из алюминиевых сплавов, с защитно-декоративным покрытием, для ограждающих конструкций системы «INICIAL» серий: IP 15, IW 70, IW 63, IP 50, IP 40, IP 50, IP 45, ISL, IWC 80, IVENT, ELEMENTS, PC, HP, POL40, CITY, длиной от 10 до 7500 мм, толщиной стенки от 1 до 4 мм, выпускаемые по ГОСТ 22233-2001 «Профили прессованные из алюминиевых сплавов для светопрозрачных ограждающих конструкций. Технические условия (с Изменением N 1)». Серийный выпуск.
<b>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ</b> <small>(наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых производится сертификация)</small>	ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть», раздел 6. Метод 1. Материал относится к негорючим материалам (НГ). <span style="float: right;">код ОК 034-2014 (ОКПД2) 24.42.22.130</span>
<b>ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ</b>	Протокол сертификационных испытаний № ПИ18-05-04/1 от 04.05.2018 г., ИП ООО «ЭкспертТест», Свидетельство № НСОПБ ЮАБО.RU.ЭО.ПР.067 от 13.07.2017 г., адрес: 142205, Московская обл., г. Серпухов, п. Пограничный, промзона.
<b>ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ</b> <small>(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции)</small>	Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015), № РОСС RU.OC05.СМК.00598 от 09.11.2017 г. до 09.11.2020 г., выдан ОС ООО «ПОЖСЕРТ», пер. № СДС-СМ.RU.3791.OC05.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 07.05.2018 по 06.05.2021**

 <p><b>Руководитель</b> (Заместитель руководителя органа по сертификации) <small>(подпись, инициалы, фамилия)</small></p> <p><b>Эксперт (эксперты)</b> <small>(подпись, инициалы, фамилия)</small></p>	  	<p><b>А.В. Скокова</b></p> <p><b>С.Б. Калугин</b></p>
---	---	---

